

IMAGE FORMING MATERIAL AND IMAGE FORMING METHOD USING THE SAME

No. 3

Publication number: JP7134421 (A)

Publication date: 1995-05-23

Inventor(s): TSUBAKII YASUO; HYODO KENJI; HARADA JUNJI

Applicant(s): MITSUBISHI PAPER MILLS LTD

Classification:

- international: **G03C5/42; G03F7/095; G03F7/26; H05K3/06; G03C5/40; G03F7/095; G03F7/26; H05K3/06;** (IPC1-7): G03F7/095; G03C5/42; G03F7/26; H05K3/06

- European:

Application number: JP19930279118 19931109

Priority number(s): JP19930279118 19931109

Abstract of JP 7134421 (A)

PURPOSE:To provide the image forming material having a high sensitivity, high resolving power and high image quality and excellent resist properties and stability and the image forming method which is good in workability and productivity and is advantageous in terms of cost effectiveness by using this material. **CONSTITUTION:**This image forming material is constituted by laminating a base body, a nonphotosensitive resist layer and silver halide gelatin emulsion layers in this order and adhering a base for peeling with a tacky adhesive.; This image forming method using the image forming material comprises exposing images on the image forming material, developing the material to form silver image parts on the silver halide gelatin emulsion layers, subjecting the silver image parts to etching and bleaching to expose the nonphotosensitive resist layer, subjecting the nonphotosensitive resist layer to resist eluting development to expose the base body, etching away this base body if the base body is exposed in some cases, then removing the remaining silver halide gelatin emulsion layers and the nonphotosensitive resist layer and peeling the base for peeling and the tacky adhesive from the base body in a necessary stage.

Data supplied from the **esp@cenet** database — Worldwide

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-134421

(43) 公開日 平成7年(1995)5月23日

(51) Int.Cl. ⁸	識別記号	序内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 3 F 7/095	5 1 1			
G 0 3 C 5/42				
G 0 3 F 7/26	5 1 1	7124-2H		
H 0 5 K 3/06	E			
	H			
審査請求 未請求 請求項の数3 O L (全 9 頁)				

(21) 出願番号	特願平5-279118	(71) 出願人	000005980 三菱製紙株式会社 東京都千代田区丸の内3丁目4番2号
(22) 出願日	平成5年(1993)11月9日	(72) 発明者	椿井 靖雄 東京都千代田区丸の内3丁目4番2号三菱 製紙株式会社内
		(72) 発明者	兵頭 建二 東京都千代田区丸の内3丁目4番2号三菱 製紙株式会社内
		(72) 発明者	原田 純二 東京都千代田区丸の内3丁目4番2号三菱 製紙株式会社内

(54) 【発明の名称】 画像形成材料およびそれを用いた画像形成方法

(57) 【要約】

【目的】 高感度、高解像力かつ高画質でレジスト性や安定性なども優れた画像形成材料、及びそれを使用して作業性や生産性などが良好で経済的にも有利な画像形成方法を提供する。

【構成】 基体、非感光性レジスト層、及び感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層をこの順で積層してなる画像形成材料において、剥離用支持体を粘着剤で付着することを特徴とする画像形成材料であり、この画像形成材料を画像露光し現像して感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層に銀画像部を形成し、銀画像部をエッチングブリーチして非感光性レジスト層を露出させ、非感光性レジスト層をレジスト溶出現像して基体を露出させ、場合に応じて基体が露出している場合には、これをエッチングして除去し次いで残存している感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層と非感光性レジスト層とを除去し、必要な工程において、剥離用支持体と粘着剤を基体から剥離して、画像形成材料を用いる画像形成方法である。

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 基体上に非感光性レジスト層および感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層をこの順で設けてなる画像形成材料において、該基体に剥離型支持体を粘着剤によって付着したことを特徴とする画像形成材料。

【請求項 2】 請求項 1 記載の画像形成材料を画像露光後現像して感光性ハロゲン化銀ゼラチン層に銀画像部を形成し、該銀画像部をエッチングブリーチにより除去し、次いで露出した非感光性レジスト層を除去し、かつ場合に於て基体をエッチングし、さらに場合に於て残存している非感光性レジスト層と感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層を除去することを特徴とする画像形成方法。

【請求項 3】 画像露光をレーザー走査露光により行う請求項 2 記載の画像形成方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、感度、解像力、画質等の諸性能に優れた応用範囲の広い画像形成材料、及びそれを使用する作業性、生産性等の良好な画像形成方法に関する。より具体的には、非常に高感度で、空冷アルゴンレーザー、ヘリウムネオンレーザーもしくは半導体レーザー光などで露光可能で、良好なレジスト像を形成し得る材料とその形成方法に関する。更に具体的には、高感度で高精細なプリント配線板の作成、メタルマスク像の作成、ネームプレート、金属微細加工、印刷版の作成などにおいて、作業性が良好でかつ精度の高い画像を形成する技術に関するものである。

【0002】

【従来の技術】ハロゲン化銀ゼラチン乳剤感光系は、一般に、高感度、高解像力で、コンシステンシー、保存安定性などに優れている。そのため従来から、この系は、一般写真用、医用分野、写真製版などの分野に広く用いられている。しかしながら、レジストを形成する手段として用いられているケースはあまりない。上記のごとく、この系は数々の利点を有しており、ハロゲン化銀感光系を用いたレジストの形成が好ましく達成できれば、その応用は広範囲に渡る。例えば、金属半導体、絶縁体などの微細加工、無機、有機の薄膜パターンニングにも応用でき、とりわけエレクトロニクス関連の諸材料の加工、ネームプレートの他、各種のアートワーク、印刷などの分野へ応用可能である。特に近年、コンピュータデザイン CAD/CAM を用いた設計とグラフィックスの技術は急速な進展を示しており、レーザーもしくは LED アレーからの走査出力によるグラフィックス技術はすでに多方面で実用化されている。かような直接走査露光、特にレーザー走査露光、更には、コスト的に有利で安定な低エネルギーレーザー光、例えば空冷アルゴンレーザー、ヘリウムネオンレーザー、半導体レーザーなどに適合できる高感度で高画質のレジスト形成材料、及びその

形成方法が望まれている。一般レジスト分野でもその高感度化は大きな課題として検討されている（日写誌 Vol. 54, P684 (1991)）が、現状では $100 \mu\text{J}/\text{cm}^2$ 以下相当の感度が限界であり、なお、保存性、画質等に問題がある。

【0003】ハロゲン化銀感光系を応用した系としては、必ずしもレジストの例ではないが、例えば、英国特許第 1,571,155 号明細書、同第 1,567,844 号明細書あるいは米国特許第 4,168,167 号明細書には、アルミニウム支持体上に感光性ハロゲン化銀乳剤層が直接設けられた感光性平版印刷版が開示されている。しかし、これらの感光性平版印刷版には、カブリやスポットの発生の問題がある。

【0004】又、その問題点の一つを改善したとして、例えば、米国特許第 4,268,609 号明細書、同第 4,347,305 号明細書あるいは同第 4,358,530 号明細書には、アルミニウム支持体上に、非銀感光層を介して感光性ハロゲン化銀乳剤層が設けられた感光性平版印刷版が提案されている。この非銀感光層は、(1) ジアゾ樹脂からなるもの、(2) o-キノンジアジドからなるもの、(3) 感光性アジド化合物からなるもの、(4) 重合体の主鎖又は側鎖に $-\text{CH}=\text{CH}-\text{CO}-$ 基を含む高分子化合物からなるもの、(5) 付加重合性不飽和化合物、光重合開始剤およびバインダーとしての高分子化合物からなるものなどである。更には例えば、L. Plambeck 等による、2 官能カラー発色現像主薬とポリマーカブラーを利用し、露光現像後、選択的ワオットフによるレリーフ像を形成して印刷版とする開示がある (J. Image. Sci., 30, 221 (1986))。

【0005】例えばプリント配線板の分野においては、従来、スクリーン印刷法および液状レジストやドライフィルムレジストを使用する写真法がレジスト画像の形成に用いられている。そして、最近のプリント配線板の高性能化の要望に伴ない、フォトレジストあるいはドライフィルムレジストの高感度化が種々検討されている（例えば、日写誌 Vol. 54, P684 (1991)）あるいは「新光機能性高分子の応用」、CMC (1988 年発行) 参照）。ところが、これらを使用して製造されたプリント配線板の感度及び解像力は一般に低く、しかもその製造工程が複雑でプリント配線板の製造に多くの作業工程と時間とを要する。

【0006】特開昭 63-129689 号公報には、これらの点を改良したプリント配線板の作製法が提案されている。すなわち、この方法は、有機光導電性感光層にレーザー光で配線回路パターンを直接描画して電子写真方式でトナー画像を形成し、これをレジストとしてプリント配線板を作製する方法である。

【0007】しかしながら、非銀感光層を介して感光性ハロゲン化銀乳剤層を有する前記感光性印刷版（米国特許 4,268,605 号明細書など）では第 1 露光、現

像、定着に続き、非銀感光層を露光する為の紫外線露光が必要であるなど、設備、工程が複雑なシステムとなる
とか、非銀感光層の感度が低く平行性に欠ける光源を用
いることから来る解像度の劣化などの問題がある。

【0008】又、前記の電子写真方式によりレジスト画
像を作製する方法（特開昭 63-129689号公報）
には、次のような問題点がある。すなわち、（イ）有機
光導電性感光層に露光直前にチャージングが必要で、そ
のための特別な装置を設置しなければならない、（ロ）
有機光導電性感光層の特性が温度、湿度などの環境条件
に大きく依存する、（ハ）有機光導電性感光層は塵埃を
吸着しやすく、そのためスポットトラブルを生じ易い、
などの問題点がある。又、発色現像主薬の酸化物による
ポリマーカプラーの架橋による方法では、酸化物の拡散
による解像性の低下などの問題がある。

【0009】さらに、近年カスタムメイドの小ロット生
産が主流になりつつある業界においては、画像露光、現
像、エッチングブリーチ、レジスト溶出現像の各工程に
おいて、ロール原反で供給される画像形成材料では歩留
まりが悪く、プレカットシートで使用する例が増えて
いる。この場合に問題となるのが、一般に薄い画像用支
持体、および画像形成層や感光性レジスト層よりなる画
像形成材料の作業性の悪さである。例えば画像用支持体
としては一般に 25 μm 厚のポリイミドシートが使われ
ており、また、画像形成層としては 1~4 μm 厚程度の
銅膜が、さらに感光性レジストとしては 10~20 μm
厚のものが使われているがこれら全部を合わせても 50
 μm 厚以下で物理的強度が弱く扱い方が悪い場合は容易
にしわなどが入ってしまう。プレカットシートにおいて
は感光性レジストの溶出現像中にテンションコントロール
することは不可能なので、折れ曲がりが生じたり、ヘ
アラインなどの引っかき傷が生じやすい。このような
目的で使用される画像形成材料には目的に応じた厚み
があるため、ただ単に画像支持体の厚みを増すのみでは
解決にならない。

【0010】

【発明が解決しようとする課題】よって本発明の目的
は、基体上に非感光性レジスト層および感光性ハロゲン
化銀ゼラチン乳剤層をこの順で設けてなる画像形成材料
において、この基体に剥離型支持体を粘着剤を用いて付
着したことを特徴とする画像形成材料およびそれを用い
た画像形成方法に関し、作業性、生産性、経済性が良好
で、またレーザー走査露光が好適に行える高感度、高解
像力かつ高画質でレジスト性や安定性などに優れる画像
形成材料および画像形成方法を提供することである。

【0011】

【課題を解決するための手段】本発明者らは上記の問題
に対して鋭意検討を重ねた結果、次の発明に至った。す
なわち、基体上に非感光性レジスト層および感光性ハロ
ゲン化銀ゼラチン乳剤層をこの順で設けてなる画像形成

材料において、この基体に剥離型支持体を粘着剤によっ
て付着したことを特徴とする画像形成材料の発明である。

【0012】又、上記画像形成材料を画像露光後現像し
て感光性ハロゲン化銀ゼラチン層に銀画像部を形成し、
該銀画像部をエッチングブリーチにより除去し、次いで
露出した非感光性レジスト層を溶出現像して除去し、か
つ場合に応じて基体をエッチングし、さらに場合に応じ
て残存している非感光性レジスト層と感光性ハロゲン化
銀ゼラチン乳剤層を除去することを特徴とする画像形成
方法の発明である。

【0013】本発明を用いれば、画像形成材料の基体面
に粘着剤を用いて剥離用支持体を付着することで、画像
形成材料を補強することができ、良好な作業性、生産性
を得ることができる。また、本発明の画像形成材料を用
いることで高解像力かつ高画質でレジスト性や安定性な
どに優れた画像を得ることができる。さらに、レーザー
走査露光に好適な高感度の画像形成材料を得ることがで
きる。

【0014】以下、本発明を詳しく説明する。本発明に
係わる画像形成材料は基体上にハロゲン化銀ゼラチン乳
剤層をこの順で設けてなる画像形成材料で、この基体
に剥離型支持体を粘着剤によって付着する。本発明に係
わる粘着剤としては、一般の再剥離型粘着剤を使用する
ことができる。再剥離型粘着剤としては、ゴム系粘着剤、
アクリル系樹脂粘着剤等のどちらでも使用できる。

【0015】上記粘着剤には、種々の目的で添加剤を混
入することができる。例えば、接着性が強すぎる粘着剤
に長鎖アルキルアクリレート共重合体、長鎖アルキルビ
ニルエーテル共重合体、長鎖アルキルビニルエステル共
重合体、長鎖アルキルアミド共重合体、長鎖アルキル
アリルエステル共重合体、長鎖アルキルアリルエステル
共重合体、ポリエチレンイミン誘導体、シリコーン樹
脂、弗素樹脂等の剥離剤を混入することにより、剥離性
を適度に発現させ機能させることができる。

【0016】ブロッキング防止用に、あるいは増量、増
粘などの目的で粘着剤に、有機あるいは無機顔料を含有
させることが可能で、例えば、カオリン、焼成カオリ
ン、タルク、ろう石、ケイソウ土、炭酸カルシウム、水
酸化アルミニウム、水酸化マグネシウム、炭酸マグネシ
ウム、酸化チタン、炭酸バリウム、尿素-ホルマリン樹
脂、スチレン等のプラスチックビーズなどが挙げられ
る。

【0017】粘着剤の塗布量は、限定されるものではな
いが、好ましくは 0.5~30 g/m^2 以下、より好ま
しくは、1.0~20 g/m^2 以下の範囲内である。本
発明の粘着剤の塗液を塗布する方法としては、グラビア
ロールおよびトランスファロールコーター、バーコータ
ー、マルチロールコーター、エアナイフコーター、Uコ
ンマコーター、AKKUコーター、スメージングコータ

一、マイクログラビアコーター、リバースロールコーター、ブレードコーター、ディップコーター、ロッドコーター、キスコーター、ゲートロールコーター、スクイズコーター、落下カーテンコーター、スライドコーター、ダイコーターなど、如何なるコーターを用いてもよい。

【0018】本発明に係わる剥離用支持体としては、グラシン紙、上質紙、アート紙、コート紙、キャスト紙などの一般紙を用いることができ、木材パルプ、合成パルプ、填料、サイズ剤、紙力増強剤、染料等、通常抄紙で用いられる原材料を必要に応じて使用することが可能である。又、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリエチレングリコールテレフタレート、ポリアミド、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン、エパール、ポリメチルペンテン等のプラスチックシート、およびこれらの合成繊維からなる合成紙や不織布、又はこれらの合成樹脂を紙に片面、又は両面にラミネートしたラミネート紙、金属箔、又は金属箔と紙の貼り合わせ品、蒸着紙、ホログラム処理を施した不透明シート、合成樹脂フィルムとの貼り合わせ品、マイカ紙、ガラスペーパーなども使用可能である。これらの支持体は無機あるいは有機染料、インク、トナーなどにより印字記録することができる。

【0019】また、基材の厚は、前述の作業性、生産性、経済性を満たす範囲で決めればよい。また、用いる材料により自ずと制限されるが、例えば紙や不織布を利用した場合は約0.1mmから5mmの範囲が好ましく、また、プラスチックフィルム等の場合は約0.050mmから5mmの範囲が好ましい。

【0020】次に、本発明の画像形成材料について説明する。本発明の画像形成材料において、基体に特に限定はない。例えば、紙、およびポリエチレン、ポリプロピレン、ポリエステル、エポキシ、ポリイミド、ポリウレタン、ナイロンなどのプラスチックあるいはゴムなど、あるいはその複合されたもの、鉄、アルミニウム、亜鉛、ニッケル、銅などの金属板あるいは合金板などである。例えば、本発明をプリント配線板の製造に使用する場合には、基体はプラスチックなどの電気絶縁性材料からなる支持層に銅等の導電性材料からなる画像形成層を設けたような2層以上の構造を有する。支持層としては上記の基体と同じものを挙げることができる。本発明における画像形成層としては、例えば、銅、アルミニウム、ニッケル、銀、金などの金属層、ITOなどの金属酸化物薄層、セラミックス絶縁性薄膜を挙げることができる。この層の厚さは、数百オングストローム～100μmの範囲であることが好ましい。

【0021】本発明における非感光性レジスト層形成樹脂としては、感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層のエッチングブリーチによって形成されるゼラチンレリーフ像をマスクとして、レジストを溶出現像（溶解・除去）可能な樹脂であれば、いずれも使用することができる。

【0022】このような樹脂としては、有機溶剤可溶性

樹脂が好ましい。特に、レジストの溶出現像で使用する溶剤の毒性を低く抑さえ、後の洗浄などの工程でレジスト残りなどのトラブルを少なくし、さらに最終的にパターン化されたレジスト除去が必要な場合に用いる脱膜工程の際に一般的なアルカリ脱膜を行なえるようにするためには、アルコール、グリコールエーテルなどの水混和性極性溶媒可溶性かつアルカリ可溶性の樹脂が好ましい。

【0023】このような樹脂の代表的なものとしては、アルカリ可溶性ノボラック樹脂を挙げることができる。このアルカリ可溶性ノボラック樹脂は、フェノール類とアルデヒド類とを酸触媒の存在下に付加縮合して合成される化合物である。フェノール類としては、フェノール、*o*-クレゾール、*m*-クレゾール、*p*-クレゾール、*o*-エチルフェノール、*m*-エチルフェノール、*p*-エチルフェノール、キシレノール、 α -ナフトール、 β -ナフトールなどが使用できる。また、アルデヒド類としては、ホルムアルデヒド、パラホルムアルデヒド、アセトアルデヒドなどが使用できる。酸触媒としては、シュウ酸、塩酸、硫酸、酢酸、ギ酸などが使用できる。

【0024】アルカリ可溶性ノボラック樹脂以外には、レゾール樹脂、ビニルフェノール樹脂、もしくはメチル基、エチル基などの低級アルキル基がベンゼン環又はビニル基に置換したビニルフェノール誘導体の重合体、N-(*p*-ヒドロキシフェニル)マレイミドポリマーなどを例示することができる。さらに、スチレン-無水マレイン酸共重合体、ポリビニルヒドロキシベンゾエート、カルボキシル基含有（メタ）アクリル酸系樹脂などを挙げることができる。

【0025】特に、フェノール型又はクレゾール型のノボラック樹脂もしくはビニルフェノール樹脂が好ましい。ノボラック樹脂及びビニルフェノール樹脂は、感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層の現像処理に使用されるpH12以下のアルカリ液に実質的に耐えることができ、しかも感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層との接着性を維持することが可能である点で優れている。

【0026】非感光性レジスト層として、カルボキシル基を含有する樹脂を用いることもできるが、このような樹脂は一般的なアルカリ性の写真現像液で処理すると、溶解もしくは部分溶解して感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層が剥離する等の問題を生じる。カルボキシル基を含有する樹脂を非感光性レジスト層として使用する場合には、例えば米国特許第3,022,168号明細書に例示されているような、中性から弱アルカリ性のアスコルビン酸現像液、又は無機金属イオン（2価の鉄イオン、3価のチタンイオン、2価のバナジウムイオンなど）を含む酸性現像液を用いることができる。前記の各樹脂は単独もしくは2種以上を組み合わせ使用して、非感光性レジスト層を形成することができる。

【0027】非感光性レジスト層を形成するため前記樹

脂を溶解して塗液とするのに適当な溶媒は、アルコール（例えば、メタノール、エタノール、プロパノール）、ケトン（例えば、アセトン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン）、エチレングリコールまたはそのエーテル及びエーテルエステル（例えば、エチルセロソルブ、エチルセロソルブアセテート）、プロピレングリコールまたはそのエーテル及びそのエーテルアセテート、酢酸エステル（例えば、酢酸メチル、酢酸エチル）、キシレン、ホルムアミド、ジメチルホルムアミド、テトラヒドロフラン、ジオキサン、ジメチルスルホキシド、アセトニトリルなどである。水混和性の溶媒が好ましく、その一部にアンモニア、アミン類などを併用してもよい。

【0028】その他に、本発明の非感光性レジスト層の形成には、解像力を向上させるため、もしくは形成される像の視認性を上げるため、染料、顔料等を単独でもしくは混合して配合することができる。特に、顔料のうちカーボンブラックは、ハロゲン化銀の感光波長域の全領域にわたって光吸収性を有するので好ましい。分散染料なども目的に応じて添加してもよい。さらに、酸化チタンなどの白色顔料も光反射剤として機能し、形成される像の視認性、解像力の向上に有効であり好ましい。又、ハロゲン化銀ゼラチン乳剤の写真的安定性を改善するための機能物質、例えばメルカプトヘテロ環化合物なども添加できる。

【0029】非感光性レジスト層とその上に積層する感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層との接着性を確保することは、本発明を好ましく実施する上で非常に重要である。そのための具体的な方法はいくつかあるが、例えば、（１）セルロース誘導体を配合して非感光性レジスト層を形成する、（２）ゼラチンなどの親水性高分子化合物を配合して非感光性レジスト層を形成する、（３）酸化チタン、シリカなどの極性微粒子を配合して非感光性レジスト層を形成する、（４）非感光性レジスト層形成（塗布乾燥）後、その表面にコロナ放電などの表面活性化処理を行う、（５）写真分野で一般的な中間接着加工などを施す、などを単独もしくは併用して実施することにより、良好な接着性を確保することができる。

【0030】その他、支持体上に均一に塗布することができるように、塗液には、界面活性剤、可塑剤などを配合してもよい。通常、塗液は、前記樹脂などの合計固形分換算で、5～50%の濃度とすることが好ましい。塗液の塗布量は、固形分換算で0.5～20g/m²程度であることが好ましい。例えば、ノボラック型フェノール樹脂を用い、銅のエッチングレジストとして実施する場合、表面の凹凸なども加味して、安定したレジスト性能を確保する為には、固形分換算で2～5g/m²となるように均一に塗布することが好ましい。

【0031】塗液は、公知の方法でコーターなどにより基体上に塗布され乾燥される。板状のスピンコーター、

ディップコート、スプレーコートなどを用いることができる。基体がフィルム状構造体あるいは積層体で適度な可撓性を有する長尺物である場合には、エアナイフ、エクストルージョン、カーテンコートなどを用いることにより、塗液を連続塗布することができる。

【0032】本発明における感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層は、そのバインダーとして基本的にゼラチンを用いるものであるが、その一部を低分子ゼラチン、フタル化ゼラチンなどのゼラチン誘導体、デンプン、アルブミン、アルギン酸ナトリウム、ヒドロキシエチルセルロース、アラビアゴム、ポリビニルアルコール、ポリビニルピロリドン、カルボキシメチルセルロース、ポリアクリルアミド、スチレン-無水マレイン酸共重合体、ポリビニルメチルエーテル-無水マレイン酸共重合体などの親水性高分子バインダーの一種または二種以上で置換することもできる。さらに、ビニル重合体水性分散物（ラテックス）を併用することもできる。

【0033】ハロゲン化銀ゼラチン乳剤は、ネガ型の通常の乳剤、直接ポジ型の乳剤のいずれでも良い。ハロゲン化銀としては、感光材料の製造に通常用いられる塩化銀、臭化銀、沃化銀またはその混合ハロゲン化銀を使用できる。特に、硬調で、かつすみやかな現像性を得るためには、30モル%以上の塩化銀を有するハロゲン化銀が好ましい。

【0034】ハロゲン化銀の平均粒子径は約0.03～5μmの範囲が好ましいが、特に好ましくは0.1～1μmの平均粒子のものが用いられる。この粒子には、適切な感度になるように、例えば、硫黄増感、還元増感、Ir、Rh、Pt、Auなどの貴金属の塩による増感などの化学増感、増感色素による分光増感をほどこすことができる。分光増感には、画像露光に用いられる光源の分光波長に対応した分光感度を与える増感色素が選定される。表面潜像型や内部潜像型の潜像分布をもついずれの粒子でもよい。走査型露光に適したハロゲン化銀ゼラチン乳剤に用いられる増感色素は、走査型露光光源の発光波長に吸収領域を有する色素である。

【0035】例えば、米国特許第4,501,811号明細書、特開昭59-71055号公報、同昭59-71056号公報、同昭60-61752号公報、同昭60-75838号公報、同昭60-100148号公報、同昭61-114235号公報、同昭63-47756号公報などに開示されている、ヘリウム・ネオンレーザー、アルゴンイオンレーザー、半導体レーザー、発光ダイオードなど用の増感色素を挙げることができるが、特に限定はされない。感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層には、その他の添加剤、例えば塗布助剤、カブリ防止剤、硬膜剤、イラジエーション防止色素もしくは顔料、マット剤、現像主薬など通常の添加剤を含むことができる。

【0036】感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層の形成

方法としては、一般写真技術分野で採用されている塗布及び乾燥などの方法はいずれも使用することができる。ハロゲン化銀ゼラチン乳剤の塗布量は、一般的に、良好な感光特性と画像形成能とを共に確保し、また現像により形成された銀を触媒としてゼラチンを主体とするバインダーを破壊し除去するためには、銀量で平方メートル当たり4ミリモル（硝酸銀換算0.5g）程度で十分であり、通常、5～30ミリモル（硝酸銀換算0.85～5.1g）程度の範囲内で塗布される。

【0037】皮膜性を維持しつつエッチングブリーチを効率良く進行させるためには、感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層中の硬膜剤の配合量を適切に調節すると共に、ゼラチンを主体とするバインダーとハロゲン化銀との比率をある程度の範囲内で保つ必要がある。バインダー（ゼラチン主体）／硝酸銀換算の銀量は、約1/2～5/1の範囲（重量比）であることが好ましい。感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層における最適なバインダー量は2～5g/m²の範囲であり、硝酸銀換算で最適な銀量は0.5～5g/m²の範囲である。さらに、感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層の表面には、保護層として非感光性コロイド層を設けることができる。この層はゼラチン主体の層であり、2g/m²程度以内であることが好ましい。

【0038】次に、本発明の画像形成方法について説明する。本発明における画像露光には、ハロゲン化銀乳剤感光系における公知の画像露光方法はいずれも採用することができる。すなわち、画像露光方法としては、フォトツールを通しての密着露光、投影露光あるいはフラッシュ露光などの従来の露光技術を採用することができるが、レジスト表面へのゴミの付着やフォトツールの損傷などの問題がなく経済的な、低エネルギーレーザー光もしくはLEDアレーなどを用いた各種の走査型露光方法も採用することができる。特に、空冷アルゴンレーザー、ヘリウムネオンレーザー、各種の半導体レーザーを好ましく利用できる。

【0039】本発明の画像露光において、感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層の配合成分を適当に選択することにより、100mJ/cm²程度の非常に低い感度から0.1μJ/cm²程度の高感度まで設定することができる。スペクトル感度的にも、紫外線、可視光線、赤外線といった光輻射エネルギーのみならず、X線、電子線などのエネルギー線も使用することができる。特に、単色光もしくは平行性の高い光束が利用できて、精度が高く欠陥の少ない画像露光を行なうことができる。

【0040】本発明における現像には、ハロゲン化銀乳剤感光系における現像液及びそれによる処理方法はいずれも採用することができる。すなわち、画像露光した感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層を現像するための現像液には、通常ハロゲン化銀感光材の現像に用いられている現像液のみならず、グラフィックアーツ分野で使用

されている超硬調現像液（リス現像液、ヒドラジンあるいはそれらの誘導体を使用した造核型硬調現像液）も使用することができ、又、感光要素中に現像主薬を包含させた場合には、処理液として基本的にアルカリ剤より構成されるアクチベータ型の現像処理液も使用できる。これには、現像性が良好、安定で、かつ、現像廃液の環境負荷を低減させることが可能など、トータルシステムとして利点が多い。

【0041】更には、現像液中にハロゲン化銀の溶液を含有させ、現像と定着を同時進行させる一浴現像定着液の使用も可能である。ノボラック型フェノール樹脂、ポリビニルフェノール等のフェノール樹脂類を非感光性レジスト層に用いる場合には、現像液のpHはほぼ12以下に設定すべきであり、pH9.5～11.5の範囲とするのが好ましい。又、前述のごとく、中性から弱アルカリ性域で現像可能なアスコルビン酸系現像液、酸性域でも現像可能な無機金属イオン現像液も使用できる。これらの現像液は、一般的な保存性は悪いが、電解還元で再生できる利点がある。最終的に画像を形成すべき材料、それに関連して設定される非感光性レジスト層の材料、ハロゲン化銀ゼラチン乳剤の組成およびトータルの処理性能等から、好適な現像液が選択される。

【0042】現像液による処理方法については、例えば、T. H. James, The Theory of The Photographic Process 4th. Ed., Macmillan Publishing Co., Inc. (1977)、あるいは、「写真の化学」、笹井明著、写真工業出版社（昭和57年3月初版発行）、などに記載されている方法によって好適に行なうことができる。例えば、保存性に優れ硬調現像が可能でかつ現像性の良い、いわゆるPQ現像液、すなわち、ハイドロキノン及びフェンドンをうい、炭酸ソーダ、亜硫酸ナトリウム及び少量の臭化カリウムより基本的に構成される現像液を使用した場合、通常、液温20～40℃好ましくは25～35℃で、10～120秒間処理することによって行なうことができる。通常この種の現像液のpHは、10.5±0.5の範囲に入る。現像後、写真処理で一般的なチオ硫酸塩、水溶性アルミニウム塩などを含む定着剤を使用する定着処理を行なって、未露光の感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層のハロゲン化銀を除去してもよい。本発明の方法では特に定着の必要はないが、例えば現像後に保存もしくは画像検査などを行なう場合には、写真処理で一般的な停止もしくは定着の処理をすることが好ましい。

【0043】本発明におけるエッチングブリーチは、感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層において画像露光及び現像により形成された銀画像部を選択的に除去する工程である。銀画像部において、銀粒子のため酸化還元反応によりラジカルが生成し、このラジカルによりゼラチンが分解され除去されて、画像露光に応じたレリーフ像が形成される。エッチングブリーチは、具体的には例え

ば、画像露光及び現像後の感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層を、基本的に多価金属イオンと過酸化水素を含む組成液で処理することによって行なうことができる（例えば、Modern Photographic Processing Vol.2, John Wiley & Sons (1976) P346 参照）。この組成液は、銀画像部のエッチングブリーチ液として公知のものであり、グラフィックアーツの分野では、反転処理、スライド作成、着色像作成などに一部応用されているものである。

【0044】この多価金属イオンとしては、例えば、2価の銅イオン、3価の鉄イオン、4価のセリウムイオン、5価のバナジウムイオンを挙げることができる。過酸化水素としては、例えば、過酸化水素あるいは水溶性有機過酸化水素（例えば日本油脂（株）製有機過酸化水素）を挙げることができる。

【0045】特に、2価の銅イオンと過酸化水素を含む組成液が、エッチングブリーチ能及び保存安定性の点で好ましい。約2 μ mの厚さで塗布した感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層を画像露光し現像した後、この組成液でエッチングブリーチして形成されたレリーフ像は、非常にシャープで250本/mm以上の優れた解像力を示す。この2価の銅イオンを含む組成液は、基本的に、

(1) 硫酸銅、塩化第2銅、硝酸銅などの可溶性第2銅塩と、(2) pH調節を兼ね、2価の銅イオンとキレート化する、クエン酸、酢酸、EDTAなどの酸、更に、反応を促進させるための、可溶性の塩化物や臭化物などのハロゲン化物の少量とから構成される。過酸化水素水は、通常、この組成液とは別にストックされ、用時混合して、エッチングブリーチに供される。両液混合後は、数日間以内であれば比較的安定で使用が可能であるが、工業的には、これらの液を適宜補充する実用的なシステムにより、エッチングブリーチを円滑に行なえるようにすることが好ましい。

【0046】エッチングブリーチの処理温度は通常20～30℃であり、処理時間は10～120秒間、通常60秒間以内で十分なエッチングブリーチが行なえる。処理後に洗浄を兼ねてブラッシング又は水洗ジェット等により分解残渣物を除去することは、後に続くレジスト溶出現像によって良好なレジスト像を得るために必要なプロセスである。

【0047】なお一般に、ゼラチンレリーフ像を得る方法としては、前記エッチングブリーチ法以外に、現像主薬の酸化物を利用してマトリックスを架橋する硬化現像法、あるいは2官能のカラー発色現像薬を用いて、その酸化物とカップリング機能を有するバインダーポリマーとの反応、架橋によりレリーフ像を得る方法などが知られている。しかし、これらの方法によって得られるレリーフ像には解像力、エッジ特性などに致命的欠陥があるため、これらの欠陥がなく前記利点を持つエッチングブリーチが本発明の工程として優れている。

【0048】本発明におけるレジストの溶出現像は、銀

画像部のエッチングブリーチにより形成された残存ハロゲン化銀ゼラチン層より構成されるレリーフ像をマスクとして、露出している非感光性レジスト層を可溶化除去する工程である。

【0049】具体的には、レジスト溶出現像は、ゼラチン層に対して非膨潤的（非浸透）で、しかも非感光性レジスト層を溶解させる物質で処理することによって行なう。このような物質としては、例えば、メタノール、エタノール、プロパノール、ブタノール等のアルコール類、アセトンなどのケトン類、エチレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、プロピレングリコール、ジプロピレングリコール、グリセリン、およびそれらの誘導体、アルカノールアミン等の含窒素溶剤等の中から選択できる。さらに、「溶剤ポケットブック」（オーム社発行）に記載されている各種の溶剤も、非感光性レジスト層を構成している材料に応じて使用することができる。その他、例えばポリエチレンオキサイドーポリプロピレンオキサイドの共重合誘導体類（日本油脂（株）製ユニループ）は、安全性も高く好適である。これらの物質は、その揮発性、有害性、危険性等も加味して、沸点が少なくとも150℃以上、引火点が50℃以上、かつ水混和性の溶剤を主体とするものが好ましい。これらは、通常、単独で使用するよりも、2～3種のものを組み合わせて使用するのが実用的である。

【0050】前記物質には助剤を併用してもよく、このような助剤としては、水洗時のレジスト再析出及び付着防止のため、例えば、銅金属表面と強く相互作用しブロック効果を有する界面活性剤、シランカップリング剤、金属表面処理剤を使用することができる。金属表面処理剤の例としては、窒素、イオウを含むヘテロ環化合物、メルカプト化合物を挙げることができる。前記物質にはその他に、長いランニング期間中においても腐敗したりすることのないように、防腐剤を一部配合してもよい。

【0051】レジスト溶出現像の処理方法としては、通常、20～35℃の処理温度で、5秒間から長くても120秒間程度で好適に実施できる。エッチングブリーチした画像形成材料に前記物質を瞬間的に接触させた後、ブラッシングもしくは水流ジェットによって、合計10～30秒間程度の迅速な処理も可能である。

【0052】更に場合に応じて、レジスト溶出現像により露出した画像形成層をエッチングして除去する。画像形成層のエッチングは、画像形成層を構成する材料に応じて、公知のエッチング液、エッチング方法の中から選択できる。

【0053】例えば、本発明の一態様である支持体上に銅を積層した画像形成層の場合には、公知の銅のエッチング液を使用して好適に行なうことができる。具体的には、「多層プリント回路ハンドブック」、J. A. スカーレット編、島田良巳訳、近代科学社（1992年発行）、「フォトエッチングと微細加工」、橋岡清威、二

瓶公志共著、総合電子出版社（昭和 52 年 5 月第 1 版発行）、そのほか多くの成書に紹介されている、塩化第 2 鉄、塩化第 2 銅、過硫酸アンモニウム、過酸化水素等が使用できる。画像形成層がアルミニウムの場合には、例えば、リン酸、硝酸及び酢酸を含む混合組成液でエッチングできる。クロム膜の場合には、赤血塩含有組成液又は硝酸第 2 セリウムと過酸化水素とを含む組成液を使用することができる。

【0054】本発明を例えばプリント配線板の製造に適用する場合には、画像形成層をエッチング処理した後の非感光性レジスト層及び感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層を除去しても良い。これは、感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層と非感光性レジスト層をアルカリ液で処理して脱膜させる工程である。アルカリ液としては、pH 12 以上の水酸化ナトリウム、水酸化カリウムなどのアルカリ金属の水溶液が好適に使用できる。非感光性レジストは残存させ、感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層のみ除去する方法も可能である。例えばペプシンなどの酵素を作用させて分解除去する方法も可能である。又、別の方法では、前記のレジスト溶剤と水との適度な比率の混合液で処理することにより達成できる。

【0055】本発明において、剥離用支持体は、これまでに述べてた工程のどの段階において画像形成材料から剥離しても差し支えない。すなわち、画像露光後、ハロ*

非感光性レジスト液の組成

ノボラック型フェノール樹脂（住友デュレズ（株）製スミライトレジン）

	10 g
p-ポリビニルフェノール樹脂（丸善石油化学（株）製）	3 g
1-メトキシ-2-プロパノール	80 g

塗布は 0.90 ミルのステンレスワイヤーを巻いたロッドを用いて行なった。塗布量はウェット実測で 21 g/m^2 で、乾燥後の樹脂厚は約 $3 \mu\text{m}$ であった。乾燥後、 100°C で 10 分間キュアリングした。

【0058】次に、下記組成のハロゲン化銀ゼラチン乳剤を、そのウェット塗布重量が 35 g/m^2 になるように、エアナイフ型コーターを用いて連続的に均一に塗布し、 45°C の乾燥空気で乾燥した。ハロゲン化銀ゼラチン乳剤は塩化銀を 95 モル%、臭化銀を 4 モル%及び沃化銀を 1 モル%相当量含有するいわゆる塩臭沃化銀乳剤で、平均粒子サイズは $0.33 \mu\text{m}$ でオルソクロマトイクに増感されたものを用いた。乳剤 1 K g 当りゼラチンを 60 g、ハロゲン化銀を 0.36 モル含有しており、又、乳剤 1 K g 当りグリオキザールの 1% 水溶液 30 ml とホルマリンの 10% 水溶液 5 ml とを加えた。乳剤塗布、乾燥後は、 40°C 、65% RH で 1 夜加温し※

現像液の組成

水	700 ml
無水亜硫酸ナトリウム	45 g
ハイドロキノ	12 g
フェニドン	1 g

* ゲン化銀ゼラチン乳剤層の現像後、銀画像部のエッチングブリーチ後、非感光性レジスト層をレジスト溶出現像後、画像形成層のエッチング後、あるいは残存感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層と非感光性レジスト層の除去後など、どの工程の後でも剥離可能であるが、できるだけ最後の工程まで剥離用支持体を画像形成材料と一体化しておいた方が、作業性が向上し、好ましい。

【0056】

【実施例】以下、実施例により本発明をさらに詳細に説明するが、本実施例により本発明が制限して解釈されるべきではない。

【0057】実施例 1

$50 \mu\text{m}$ のポリエステルフィルム上に画像形成層として $18 \mu\text{m}$ 厚の圧延銅箔を貼り合せた片面銅張り積層板を基体として用いた。剥離用支持体として、セルロース繊維からなる厚さ約 $150 \mu\text{m}$ の紙の両側を厚さ $12 \mu\text{m}$ になるようポリエチレンを溶融ラミネートした写真印画紙用原紙を用い、剥離用支持体にアクリル系粘着剤（コニシ製、ボンド CE753）を 12 g/m^2 になるようにオフセットグラビアコーターで塗布、乾燥後、その上に上記の基体のポリエステルフィルム面を重ね合わせて、剥離用支持体と基体を一体化した。次に基体の銅表面上に、下記に示す非感光性レジスト液を塗布した。

【0059】このようにして得られた画像形成材料を用い、順次、以下に示す操作及び処理を行って銅プリント配線板を作製した。

【0060】〈露光〉タンダステンランプを光源とする真空密着プリンター（大日本スクリーン（株）製 P-615-D）にて解像力チャートを密着焼付けし、潜像を形成した。他の試料に、フォトツール作成用フォトプロッター（感度 488 nm の空冷アルゴンレーザー使用）（サイテックス社製レスポンス-280）にて、プリント回路パターンをリスフィルムに露光するのと同じ様に、 $5 \sim 10 \mu\text{J/cm}^2$ 相当露光で直接露光し、潜像を形成した。

【0061】〈現像〉続いて、下記に示す現像液で現像した。現像液の温度は 25°C で、現像は 20 秒間実施した。

(9)

特開平7-134421

15

炭酸ナトリウム(1水塩)

臭化カリウム

水を加えて

この現像液を水で(1:1)に希釈して用いた。使用時の液のpHは10.3であった。

【0062】〈エッチングブリーチ〉ゴムロールにてス*

エッチングブリーチ液の組成A液

水

硫酸銅

クエン酸

臭化カリウム

水を加えて

B液

3%過酸化水素水

A液とB液を等量(各500ml)混合して使用液とした。液の温度を23℃とした。この使用液に浸漬して、約10秒後には露光され現像された黒化銀部位(銀画像部)が溶解し、剥離しはじめたが、合計30秒間浸漬した。水流ジェットで洗浄しローラースクイズ後、乾燥※20

レジスト溶出現像液の組成

ポリエーテル系合成油

エタノール

モノエタノールアミン

このようにして非感光性レジスト層がレジスト溶出現像され、露光・現像・エッチングブリーチされた部位の非感光性レジスト層が除去された当該部に銅が露出した。レジストの画像特性を評価する為に、ここで一部の試料を乾燥した。

【0064】〈銅エッチング〉続いて、試料をエッチング浴に移して銅エッチングした。エッチングは試験的に組んだスプレー式エッチング槽において行った。エッチング液は、塩化第2鉄を主成分とするプリント基板用エッチング液(サンハトヤ(株)製H-1000A)を用いた。スプレー液温は45℃とし、ブランクとして実施した18μm銅張り積層板のエッチング最低時間が40秒であったので、銅エッチングはその1.5倍の60秒間実施した。

【0065】〈脱膜〉引き続いて、水洗後、25℃で0.1規定のカセイソーダの液に10秒間浸漬し、残存している非感光性レジスト層及び感光性ハロゲン化銀ゼラチン乳剤層を剥離させた。十分に水洗し、ゴムロールでスクイズした後に乾燥した。ポリエステルフィルム支持体上に、きれいな銅のパターンが形成されていた。

【0066】〈剥離〉次に、基体から剥離用支持体を剥離した。基体と剥離用支持体は軽い力で簡単に剥離できた。実施例1で使用した剥離用支持体を有する基体では、上記の各工程を行うにあたって、基体の折れ曲がり

16

80g

2g

1000mlとした。

*クイズ後、ただちに下記に示すエッチングブリーチ液に浸漬した。

750ml

120.0g

150.0g

7.5g

1000mlとした。

1000ml

※した。

【0063】〈レジスト溶出現像〉次に、レジスト溶出現像を行った。下記組成液に23℃で5秒間浸漬し、水流ジェットで洗浄した。

80g

20g

5g

等の欠陥はみられなかった。

【0067】〈評価〉顕微鏡にて観察したところ、ピンホール、エッチピット等の欠陥の発生は見られなかった。解像力チャートの密着像を評価したところ、銅エッチング前の段階で採取したレジスト像では、100本/mmの像が明確に形成されていた。又、アルゴンレーザー露光で実施した回路配線パターンからは、18μm厚の銅箔を用いた場合に、30μmのライン&スペースが回路パターンとして可能であることを確認した。支持体の折れに起因する回路配線の欠陥は認められなかった。

【0068】比較例1

実施例1において、剥離用支持体と粘着剤を用いない以外は同様にして画像形成材料を作製した。露光、現像、レジスト溶出現像処理、ゼラチン層除去、水洗を行ったが、現像工程において画像形成材料に折れ曲がりが生じ、また画像の一部が引っかかり傷により欠落した。

【0069】

【発明の効果】本発明の画像形成材料とその製造方法および、これらを用いた画像形成方法を使用することで、作業性、生産性、経済性が良好で、またレーザー走査露光が好適に行える高感度、高解像力かつ高画質でレジスト性や安定性などに優れる画像形成材料およびそれを用いた画像形成方法を得ることができる。